

Hướng dẫn sử dụng

Máy đo ORP

Model MW500



Thang đo	±1000 mV
Độ phân giải	1 mV
Độ chính xác tại 25°C	±5 mV
Độ lệch EMC tiêu biểu	±5 mV
Điện cực ORP	SE300 (kèm theo máy)
Môi trường	0 đến 50°C, 95% RH max.
Loại pin	9V kiềm (kèm theo máy)
Tuổi thọ pin	khoảng 300 giờ sử dụng
Kích thước	143 x 80 x 32 mm
Trọng lượng	220 g (với máy và pin)

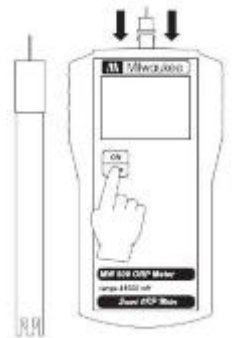


Các phụ kiện tùy chọn:

M10000B	dung dịch rửa điện cực, gói 20 mL (25 gói)
MA9015	dung dịch bảo quản điện cực, chai 220 mL
MA9020	dung dịch ORP 200-275 mV, chai 220 mL
SE300	điện cực Platinum ORP với cáp 1m

Cách hoạt động:

- Máy được cung cấp hoàn chỉnh với một pin 9V. Trượt nắp hộc chứa pin ở sau lưng máy ra. Gắn pin vào, gắn đúng cực pin.
- Luôn tháo nắp bảo vệ điện cực trước khi tiến hành phép đo. Nếu điện cực bị khô, ngâm đầu điện cực trong dung dịch bảo quản trong vài phút để tái kích hoạt nó.
- Kết nối điện cực ORP đến đầu cắm BNC trên đỉnh máy.
- Nhúng đầu điện cực (2.5 cm) ORP vào trong mẫu.
- Mở máy bằng cách nhấn phím ON/OFF.
- Chờ cho giá trị đọc ổn định trước khi thu giá trị phép đo.
- Sau khi sử dụng, tắt máy và bảo quản điện cực với vài giọt dung dịch bảo quản trong nắp bảo vệ.
- Máy đã được hiệu chuẩn tại nhà máy. Điện cực ORP có thể hoán đổi cho nhau được và không cần phải hiệu chuẩn mV khi chúng được thay thế.



Bảo dưỡng:

- Bề mặt của điện cực ORP phải luôn sạch. Dùng dung dịch rửa **M10000B** cho mục đích này. Nếu cần, Vệ sinh đầu Platinum với giấy nhám rất mịn.
- Khi không dùng, đầu của điện cực (reference junction) nên luôn được giữ ẩm và bảo vệ khỏi các chấn động cơ học.

Thay pin:

Khi pin trở nên yếu màn hình sẽ hiển thị chỉ báo pin yếu. Máy sẽ chỉ còn hoạt động được khoảng 50 giờ. Pin yếu sẽ cho kết quả không đáng tin cậy. Thay pin là cần thiết. Thay pin phải được thực hiện ở nơi không nguy hiểm và dùng một pin kiềm 9V. Tắt máy, trượt nắp hộc chứa pin ở sau lưng máy và thay pin 9V với một pin mới. chắc chắn pin được gắn tiếp xúc tốt với đầu tiếp xúc, gắn lại nắp hộc chứa pin.

